



INJECTION
MOULDING
MACHINES

STORCK[®] IMM PAIL-LINE

DIE SCHLIESSEINHEIT

SCHNELL UND LAUFRUHE

- Ein robustes 5-Punkt-Kniehebelsystem für eine schnelle und lauf ruhige Fahrweise der beweglichen Aufspannplatte.
- Großzügig dimensioniertes Linearführungssystem für eine genaue Werkzeugunterstützung.
- Vergrößerter Öffnungshub verfügbar für IML Anwendungen.
- Sehr steife Aufspannplatten für eine symmetrische Werkzeugfüllung bei minimaler Schließkraft.
- Die sehr schnelle und präzise Formsicherungsüberwachung schützen ihre wertvolle Werkzeuge.
- Ein progressives Schmieresystem mit aktiver Überwachung gewährleistet eine lange Lebensdauer, hohe Verfügbarkeit und kann für lebensmittelsicheres Öl ausgeführt werden.
- Die in den Holme eingebauten Dehnungsmessensoren erhöhen die Prozessqualität.

SC1310 SMART TOUCH

INTELLIGENT ABER EINFACH

- IPC mit 19 Zoll Multitouch Bildschirm präsentiert alle Informationen deutlich und übersichtlich.
- Durch unsere Softwareentwicklung im eigenem Haus behält Stork die Prozesssteuerung und Optimierung in eigener Hand.
- Stork Software Entwicklung garantiert kurze Lieferzeiten bei Softwareänderungen.
- Bewährtes und äußerst bedienerfreundliches Konzept.
- Frei programmierbare Kernzug- und Luft-abläufe sind einfach zu programmieren.
- Integrierter Heizkanalsteuerung mit graphischer Darstellung, optimierter Stromüberwachung, Boost und nachfolge Funktion, erhöhen die Prozessqualität und Bedienfreundlichkeit.
- Maschinenferndiagnose macht eine schnelle Fehleranalyse über die Stork Serviceabteilung möglich.
- Mit den speziellen ECO Bildschirmseiten können Sie den Prozess Energietechnisch optimieren.

DER ANTRIEB

PRÄZISE UND ENERGIE-GÜNSTIG

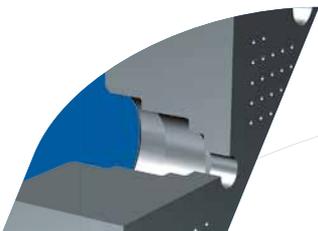
- Parallele Bewegung aller Maschinenfunktionen ermöglichen kürzeste Zykluszeit.
- Hybridspeicherantrieb ermöglichen höchst mögliche Geschwindigkeiten und kürzeste Reaktionszeiten.
- Zyklus- und energieoptimierte Regelpumpe ist Standard für eine hohe Effizienz.
- Ein Hochdruckfilter erhöht die Zuverlässigkeit.
- Einen frequenzgeregelten Hauptmotor reduziert den Energieverbrauch.
- Der elektrische Schließantrieb mit der robusten Zahnstange und Energierückgewinnung realisiert die kürzest mögliche Trockenlaufzeit bei einem niedrigsten Energieverbrauch.
- Elektrisches Einspritzen ist für dünnwandige Anwendungen speziell dimensioniert.

DIE SPRITZEINHEIT

HOHE PLASTIZIERLEISTUNG UND HOMOGENE SCHMELZE

- Spezielle Mischschnecken bis 27 L/D bringen den höchsten Durchsatz und eine optimale Einfärbung.
- Extrem schnelles Einspritzen und Umschalten sind Bedingungen für Qualität, wenn es um Dünnwandspritzgießen geht.
- Die robuste Verschlussdüse mit großem Durchmesser mindert den Druckverlust.
- 2K Ausführungen gibt es in verschiedenen Anordnungen für unterschiedliche Anwendungen.
- Hohe Umfangsgeschwindigkeiten realisieren extra kurze Dosierzeiten und einen hohen Materialdurchsatz.





**MASSIVE
STAHLAUFSPANNPLATTE**

- maximale Steifigkeit
- minimale Aussparungen

LUFTAUSWERFER

- 2000 l/min
- Druck und Volumen einstellbar
- Frei programmierbar
- Exaktes Timing



2K-EINHEIT

- verschiedene Anordnungen
- flexible Programmablauf
- Seriell oder parallel einspritzen



**HÖCHSTE EINSPRITZ-
GESCHWINDIGKEITEN**

- schnelle Beschleunigung
- perfekte Laufruhe
- genaue Umschaltung
- Elektrisch und Hydraulisch



PLUSPUNKTE DER PAIL-LINE

Die Herstellung von Eimern für die Nahrungsmittelindustrie erfordert maximale Hygiene. Die Stork Pail-Line kann auch mit lebensmittelgeeignetem Öl und Schmiermittel geschmiert werden.

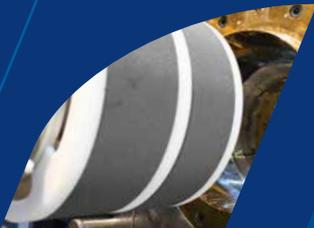
Stork bietet das jeweils optimalste Antriebssystem für eine schnellstmögliche Zykluszeit bei niedrigstem Energieeinsatz.

Dank vergrößerten Öffnungswegen ist IML und Entnahme gleichzeitig möglich daraus resultiert eine kürzere Entnahmezeit.

Stork verwendet ein robustes Kniehebelsystem. Das Kniehebelsystem garantiert die kürzeste Trockenlaufzeit beim geringstem Energieeinsatz.

Das schnelle Entformen von Eimern erfordert viel Luft und ein perfektes Timing. Die frei programmierbaren high-flow Luftventile, wobei Menge und Druck pro Kreis separat geregelt werden können, garantieren die kürzest mögliche Entformzeiten und damit die kürzesten Zykluszeiten.

Eimer werden immer öfter mit angespritztem Bügel produziert. Das 2K Aggregat, was man hierzu benötigt, gibt es in verschiedene Größen und mit verschiedenen Anordnungen.



VERGRÖßERTE ÖFFNUNGSWEGE

- Exklusiv im Kniehebelsystemen
- IML und Entnahme gleichzeitig

STORK[®] **IMM** PAIL-LINE

INJECTION
MOULDING
MACHINES

PAIL-LINE PRODUKTKOMBINATIONEN

		425		850		1450		2150		3550		5650		8650		12550		19000	
		35	40	45	52	52	62	62	72	72	84	84	98	98	115	115	133	133	150
PAIL-LINE 1500	1500 KN	■	■	■	■	■	■												
PAIL-LINE 2000	2000 KN	■	■	■	■	■	■	■	■										
PAIL-LINE 2500	2500 KN			■	■	■	■	■	■										
PAIL-LINE 3300	3300 KN			■	■	■	■	■	■	■	■								
PAIL-LINE 4400	4400 KN					■	■	■	■	■	■	■	■						
PAIL-LINE 5500	5500 KN							■	■	■	■	■	■	■	■				
PAIL-LINE 6600	6600 KN									■	■	■	■	■	■	■			
PAIL-LINE 8000	8000 KN											■	■	■	■	■	■		
PAIL-LINE 9000	9000 KN												■	■	■	■	■	■	
PAIL-LINE 10000	10000 KN													■	■	■	■	■	■
PAIL-LINE 12000	12000 KN														■	■	■	■	■
PAIL-LINE 14000	14000 KN															■	■	■	■

ZUVERLÄSSIGER SERVICE

- 24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche.
- erfahrene Spezialisten arbeiten in der Servicehotline.
- Unterstützung über Maschinenferndiagnose.
- online Teilebestellung.

*Diese Broschüre wurde mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt,
Es kann jedoch keine Rechte aus dem Inhalt abgeleitet werden.*





PAIL-LINE

Die Stork Pail-Line steht für Exzellenz in Spritzgießmaschinen für die Herstellung von Eimern und Deckeln. In dieser speziellen Produktlinie setzt Stork die Leidenschaft, die Handwerkskunst, die Erfahrung und die Bedürfnisse der Kunden in gezielte Lösungen um. Stork hört seinen Kunden zu, kombiniert die Erkenntnisse mit unserer Expertise und diese spiegelt sich in unseren Produkten wieder. Dies ist ein dynamischer Prozess. Stork entwickelt sich kontinuierlich weiter. Gerade dadurch ist die Stork Spritzgießmaschine immer die beste, schnellste und zuverlässigste Maschine für die Herstellung von Eimern und Deckeln. Natürlich gilt diese Philosophie auch für unsere anderen Produktlinien.

Stork steht für maximale Zuverlässigkeit und somit für maximale Verfügbarkeit. Dies ist nicht nur eine Frage der Bereitstellung guter Spritzgießmaschinen, sondern auch die eines perfekten Kundendienstes. Stork bietet dafür die höchste Serviceleistung. Durch unser höchstmögliches Maß an Service wird Ihnen eine maximale Verfügbarkeit gewährleistet. Bei Stork Mitarbeitern steht Qualität und Kundenzufriedenheit an erster Stelle. Die gleiche Mentalität fordern wir von unseren Lieferanten. So sorgt die ganze Kette für eine optimale Unterstützung.

Die Stork Mitarbeiter sind alle Botschafter der Handwerkskunst, die wir Ihnen gerne anbieten. Handwerkskunst im Zuhören, Beratung, Entwicklung, Herstellung und Service. Das Handwerk ist der Stolz jedes STORK Mitarbeiters. Wir sind für Sie bereit, tagein und tagaus.

BEI STORK STEHT DER KUNDE IM MITTELPUNKT

INJECTION
MOULDING
MACHINES

STORK[®] **IMM**

Hauptsitz

www.storkimm.com

Weidenstrasse 8
58540 Meinerzhagen
Deutschland
T +49(0)2354 701838
F +49(0)2354 704019
E info@storkimm.com

Alfred Marshallstraat 2
7559 SE Hengelo Ov
Niederlande
T +31(0)74 2405 000
F +31(0)74 2405 009
E info@storkimm.com